

## Betriebsorganisation fr Ingenieure

Von Hans-Peter Wiendahl

\*Download PDF / ePub / DOC / audiobook / ebooks



 Download

 Read Online

Produktinformation -Verkaufsrank: #1917572 in BcherVerffentlicht am: 1996-11Einband: Broschiert418  
Seiten | File size: 47.Mb

**Von Hans-Peter Wiendahl : Betriebsorganisation fr Ingenieure** before purchasing it in order to gage whether or not it would be worth my time, and all praised Betriebsorganisation fr Ingenieure:

KundenrezensionenHilfreichste Kundenrezensionen0 von 0 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. Ein Muss fr jeden Logistiker, Fertigungssteuerer ...Von PlanerSchnell findet man sich zu recht und vor allem alles gut aufbereitet rund um die Betriebsorganisation.Wichtige Kennzahlen, Aufbau und Funktionsweise von Steuerungsprinzipien, Stcklisten etc. nur um einige Punkte zu nennen.0 von 0 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. =>Von Migueli am lazy to write, therefore i will summarize my experience using the product as really good,

=) =) =)

Kurzbeschreibung Dieses bewährte und aktualisierte Lehrbuch vermittelt in konzentrierter, systematischer Darstellung das technisch-organisatorische Grundwissen, das zum Management von Industriebetrieben notwendig ist. Dabei werden Unternehmen betrachtet, die anspruchsvolle variantenreiche Erzeugnisse in kleinen und mittleren Stückzahlen herstellen. Typische Branchen hierfür sind Maschinenbau, Elektrotechnik und Elektronik, Haushaltsgerte und Automobilzulieferer. Das Buch erlutert die wesentlichen Unternehmensfunktionen und ihr Zusammenwirken im Laufe der Produktentstehung und Auftragsabwicklung vor dem Hintergrund der aktuellen Entwicklungen. Hierzu zählen die Kunden- und Mitarbeiterorientierung, die Ausrichtung der Geschäftsprozesse an der Wertschöpfungskette und die Einbettung in ein globales Umfeld einschließlich ökologischer Aspekte. Ausgehend von der Organisation, Planung und Führung des gesamten Unternehmens und seinen rechtlichen Rahmenbedingungen folgt eine detaillierte Beschreibung der Produktplanung, -entwicklung und -konstruktion, des betrieblichen Informationswesens, der Arbeitsvorbereitung und Fabrikplanung, der Produktionsplanung und -steuerung sowie des Qualitätsmanagements. Die prinzipiellen Abläufe werden jeweils ergänzt durch die vielfach rechnerunterstützten Methoden und Hilfsmittel sowie zahlreiche anschauliche Bilder und praktische Beispiele. Eine ausführliche Literaturliste am Ende eines jeden Kapitels sowie Hinweise auf wichtige Normen und Vorschriften ermöglichen die Vertiefung einzelner Aspekte. Leserkreis: - Studierende des Maschinenbaus, des Wirtschaftsingenieurwesens sowie der Betriebswirtschaft mit der Vertiefungsrichtung Produktion- in Produktions- und Logistikunternehmen, Beratungs- und Softwareherstellern, Mitarbeiter, die eine aktuelle Übersicht über die Abläufe in einer modernen Produktion suchen. Buchrückseite Dieses bewährte Lehrbuch vermittelt in konzentrierter, systematischer Darstellung das technisch-organisatorische Grundwissen, das zum Management von Industriebetrieben notwendig ist. Dabei werden Unternehmen betrachtet, die anspruchsvolle variantenreiche Erzeugnisse in kleinen und mittleren Stückzahlen herstellen. Typische Branchen hierfür sind Maschinenbau, Elektrotechnik und Elektronik, Haushaltsgerte und Automobilzulieferer. Das Buch erlutert die wesentlichen Unternehmensfunktionen und ihr Zusammenwirken im Laufe der Produktentstehung und Auftragsabwicklung vor dem Hintergrund der aktuellen Entwicklungen. Hierzu zählen die Kunden- und Mitarbeiterorientierung, die Ausrichtung der Geschäftsprozesse an der Wertschöpfungskette und die Einbettung in ein globales Umfeld einschließlich ökologischer Aspekte. Ausgehend von der Organisation, Planung und Führung des gesamten Unternehmens und seinen rechtlichen Rahmenbedingungen folgt eine detaillierte Beschreibung der Produktplanung, -entwicklung und -konstruktion, des betrieblichen Informationswesens, der Arbeitsvorbereitung und Fabrikplanung, der Produktionsplanung und -steuerung sowie des Qualitätsmanagements. Die prinzipiellen Abläufe werden jeweils ergänzt durch die vielfach rechnerunterstützten Methoden und Hilfsmittel sowie zahlreiche anschauliche Bilder und praktische Beispiele. Eine ausführliche Literaturliste am Ende eines jeden Kapitels sowie Hinweise auf wichtige Normen und Vorschriften ermöglichen die Vertiefung einzelner Aspekte. über den Autor und weitere Mitwirkende Univ.-Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h. mult. Dr. sc. h.c. ETH Hans-Peter Wiendahl IFA - Institut für Fabrikanlagen und Logistik Universität Hannover